LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

Patent number:

JP8194212

Publication date:

1996-07-30

Inventor:

KAWASAKI EIJI; ISHIKAWA TAKESHI

Applicant:

NIPPONDENSO CO LTD

Classification:

- international:

G02F1/1335; G02F1/1333

- european:

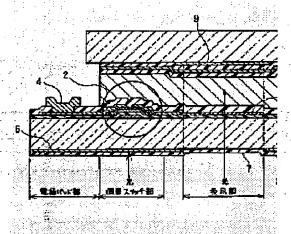
Application number: JP19950005174 19950117

Priority number(s):

Abstract of JP8194212

PURPOSE: To prevent the enlargement of the area of a display part and the defective connection of an electrode pad part.

CONSTITUTION: A pixel electrode 3 and a pixel switch element 2 are formed on a 1st glass substrate 1. A color filter 9 is formed-on a 2nd glass substrate 8. A polymer-dispersed liquid crystal layer 12 is sandwiched between the 1st glass substrate 1 and the 2nd glass substrate 8. A light shielding film 6 is formed on one side of the 1st glass substrate 1 except an area corresponding to the pixel electrode 3. The light shielding film 6 is also formed in an area corresponding to the electrode pad part 4 formed on the outer peripheral part of the 1st glass substrate 1. The light shielding film 6 is a light reflection film.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出顧公園番号

特開平8-194212

(43)公費日 平成8年(1998)7月30日

(51) Int.CL*

的现在分

P 1

技術表示維持

G02F

1/1335 500 1/1333

春遊館水 未結束 前求英の数3 OL (金 4 页)

(21) 出票票号

传藏平7-5174

(71)出版人 000004260

151.4

[###.53 H.1

(22)出議日

平成7年(1995) 1月17日

日本電路株式会社

亚加州州各市时的时1丁目1番地29日

(72) 完勢者 川崎 栄養

美加索河谷市昭和町1丁四1番地 日本地

装件式会社内

(72)発明者 石川 荷史

是如果均容市昭和町1丁目1番地 日本地

装牌式会社内

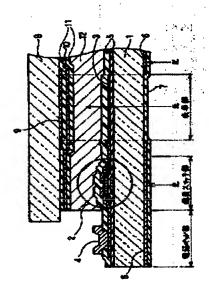
(74)代限人 弁職士 無田 聖太郎

(54) [発明の名称] 統品表示素子

(57) 【要的】

【目的】 表示部の間径の拡大、及び電循バッド部の接 税不良を助止すること。

【特成】 第1のガラス参振1には、高楽電振3及び高 素スイッチ条子2が影成されている。第2のガラス参振 8には、カラーフィルタタが形成されている。第1のが ラス帯板1と第2のガラス帯板8との間には、高分子分 象型液晶層12が挟持されている。第1のガラス帯板1 の片面には、画像機幅3に対応する傾端を除いて遠光製 5分形成されている。独光製では、第1のガラス番板1 の外南部に形成された機幅パッド部4に対応する情報に も形成されている。油光製では、光反射製である。



【特許請求の範囲】

【語求項 1】 画条電極及び画素スイッチ素子が形成された第1のガラス萎振とカラーフィルタが形成された第2のガラス萎振との間に高分子分散型液晶層を挟持して 様成される液晶表示素子において、

射記第1のガラス基板の片面に、前記画素電優に対応する傾域を除いて透光膜を形成することを特徴とする液晶表示素子。

【詰求項 2】 前記途光製は、前記第1のガラス基板の 外周部に形成された電優パッド部に対応する領域に形成 されていることを特徴とする請求項 1に記載の液晶表示 ま子。

【請求項 3】 幹配達光酸は、光反射酸であ ることを特 数とする請求項 2に記載の液晶裏示義子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、液品表示素子、詳しく は、高分子分散型液晶(PDLC)を用い且つ遮光膜が 形成された液晶表示素子に関する。

(0002)

【従来の技術】従来の液晶表示来子は、特開平4-17 27号公報に記載されるように、画乗電極及び画券スイッチ来子が形成された第1のガラス装板とカラーフィルタが形成された第2のガラス装板との間に液晶層を投持し、第2のガラス装板側に、色ずれ、色むらを防止するなどのために各画術を分離する過光膜を形成して特成される。

[8000]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記のような 従来の液晶表示素子によると、第1のガラス萎振側に面 素電振及び面素スイッチ素子を形成し、一方、第2のガラス萎振側にカラーフィルタを形成するとともにカラーフィルタの周囲に連光を形成しているため、液晶表示 素子の製造時に、第1のガラス萎振の面素電優と第2のガラス萎振の遮光膜とを移度良く位置合わせすることが 田間であり、このため、両ガラス萎振の多少の位置メルを当初から子定し、速光膜の面積を大きめに、電い満えると、カラーフィルタの面積を大きめに形成している。 びって、上記従来の液晶表示素子には、表示多の面積が 小さくなるという問題があった。

いさくなっていつ門面がのった。 【〇〇〇名】また、高分子分散型液晶(POLC)を用いた液晶表示素子は、特公平5-533号公額に配数 されるように、光硬化性微晶と液晶との温合液を2枚の ガラス等振聞にギャップを制御するためのスペーサとと もに挟み込み、温合液にガラスを通して紫外線を照射して 造合液を硬化させるようにして形成される。この常外 線照射時、十方のガラス等板の外周都に形成される合液が 乗外線の照射を受けて硬化し、その後、電極の場合液が サリード線又はドライバIC等をハンダ付け等するときに 接続不良を生じやすくなる。

【0005】本発明は、上記問題点を解決し、表示部の 面検の拡大を図ることができる液晶表示素子を提供する ことを主な目的とする。

【0005】 さらに、本発明は、電極パッド部の接較不 食を助止することができる液晶表示素子を提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】詰求項 1では、画象電傷及び画来スイッチ来子が形成された第1のガラス萎傷とカラーフィルタが形成された第2のガラス萎傷との間に高分子分散型液晶層を採持して構成される液晶表示素子において、前配第1のガラス萎傷の片面に、前配基本電信以応する領域を除いて速光膜を形成することを特徴とする液晶表示素子を採用する。

[0008] 諸求項(2では、対配適光製は、対記第1のガラス萎振の外層部に対域された機能パッド部に対応する領域に終成されていることを特徴とする諸求項(1に記載の288条元素子を採用する。

載の液晶表示者子を採用する。 【ロロロ】諸東項 3では、前配慮光膜は、光反射膜で あ ることを特徴とする語求項 2に記載の液晶表示余子を 採用する。

[0010]

【発明の作用効果】詰求項 1 に係る液晶表示兼子によると、適光膜が、画素電極が形成される第キのガラス萎振側に形成されているため、液晶表示素子の製造時、適光膜と画素電極とを位置ズレ無く高精度に形成することができ、このため、遮光膜の回接を増大させる必要がなくなる。従って、表示部の回接を拡大させるとができる。

【0011】諸求項 2に係る液晶表示象子によると、遮光膜が電極パッド部を素が機関対から減るようになるため、電極パッド部に付金した温合液が硬化をすってタノール等により解棄に脱去することが可能である。電極パッド部にリード級又はドライバIC等を強減不良を超ごすことなくハンダ付け等により接続するさどができる。また、第1のガラス基板側から西条投近の皮膚の光を入れさせることによって、画条スイッチ、COや図により実験されたドライバICの光照射による特性変化を防止することができる。

【0012】 請求項 3に係る液晶表示素子によると、画像投影のために必要な光以外は、光度射影である過光膜で反射されるため、液晶、画来スイッチ等の温度上昇を最小限にすることが可能であるため、液晶表示素子の冷却の負荷を経過できる。

李鑫连手的

[0013]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説明する。

【0014】図1は、第1実施例に係る液晶表示素子の 要部の転面構成を示している。 【0015】図1において、第1のガラス基板1の片面には、TFT等の画案スイッチ案子2、この画案スイッチ案子2に電気的に接続された1TO等からなる通明な画条電極3、アルミニウム等からなる電極パッド部4、次の、変化シリコン等からなる通明な絶縁膜5が形成されている。

【ロロ 1 5】また、第1のガラス萎板1の他方の面には、面条電極3に対応する領域を除いて遮光膜5が形成され、また、全面に透閉な絶縁膜7が形成されている。ここで、遮光膜5は、酸化クロム等の光吸収膜、アルミニウム等の光反射膜のいずれであってもよいが、画素スイッチ条子2等の熱による特性変化を助止する上では、光反射膜が望ましい。また、始縁膜7はもうけなくでもよい。

【0017】第1のガラス藝板1に画楽電板3及び遊光 数6を形成するにあ、作っては、半導体ウエハの製造に使 用されるフォトリン工程を用いることにより、両者の位 置メレを2μmあ るいはそれ以下に抑えることが容易で まる。

30 04 18] 第2のガラス挙振8には、カラーフィルタ9、1 T 0等からなる透明な電優10、及び、空化シリコン等からなる透明な陰緩散11が形成されている。ここで、カラーフィルタ9は、速光膜5よりも一回り大きく形成されており、図1の液晶表示来子の製造時に、第1のガラス基振1と第2のガラス基振8との間に位置において、近光膜5が形成されていない参分)の面積が減少しないようにしている。

【0019】第1のガラス基振1と第2のガラス基振8との間には、高分子分散型液晶層下2が封入されている。なお、第1のガラス基振1と第2のガラス基振1の間隔は、国示しないスペーサによって保たれているとの間隔は、国示しないスペーサによって保たれていると次晶との過合液をスペーサとともに第1のガラス基振1と第4のガラス基振8との間に挟み込み、第1のガラス基振8との間に挟み込み、第1のガラス基振8との間に挟み込み、第1のがラス基版1側が6次計算さることにより、光硬な約5元を振1の手来子2の上方等の退合液には、紫外線が5元とにより、光吸な約5元を振計されないが、表示部の上方の退合液が硬化すると、この硬化した部分で素外線が3元を減れるようになり、混合液は全体にわたって硬化するようになり、混合液は全体にわたって硬化する。

【002 1】この紫外線照射時、上記のように電極パッド部4が遮光膜5で覆われているため、上記温合液注入工程で電極パッド部4に付名した温合液に紫外線が直接照射されることはない。従って、電低パッド部4に付金した温合液は硬化せず、エタノール洗浄等により除去することができる。このため、電極パッド部4にリード線又はドライバIC等をハンダ付けする際、接続不良を招

きにくくなる.

【0023】以上説明したように、本実施例に係る液晶表示素子によると、遮光膜6が、画素電極3が形成される第1のガラス差板1側に形成されているため、液流表子の転貨時、遮光膜6と画素電極3が表子の転貨時、遮光膜6とでき、このため、液光膜5の面積を増大させる必要できる。また、遮光膜5が電極がなる。は、変元を破失させるとができる。また、遮光膜5が電極4に付きるとができる。また、変元を破るを発展がある。また、変元を破坏を変元がある。というできる。また、変元をは対すが、このため、電板を対した。変元が、アッドが4にプリカーに変元が、一般を変元を表示されている。また、光反射膜である。を進光膜6に集外は対射されてもから、電偏5れ、下が5に大変をは対象がある。また、光反射膜である。を選択しないたのが地位である。また、光反射膜である。を選択しないたのが地位である。また、光反射膜である。をは、大反射膜である。をは、大反射膜である。を表示できる。となくのできる。

【0024】図2は、他の実施例に係る液晶表示素子の 断面標成を示している。この実施例の液晶表示像子は、 速光製5を第1のガラス蒸版1の悪毒電極事態の面に形成してあり、この液晶表示素子によっても、上配実施例 の液晶表示素子と同様の効果を得ることができる。な お、図2中の他の符号は、図1中の図ー符号に対応して いる。

2 5 200

. . . .

30.12 A. 数量子是1.5.5.5.6.

5 **5**

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例に係る液晶表示素子の更都断面図 【図2】第2実施例に係る液晶表示素子の更都断面図 【符号の説明】

- 1 第1のガラス基板
- 2 画素スイッチ素子
- 3 画素養係
- 4 電優パッド部
- 6 速光膜

